

STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ

ÇİMBETON HAZIRBETON VE PREFABRİK YAPI ELEMENLARI SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Kemalpaşa Caddesi No:19 Işıkkent Bornova / İZMİR
tarafından

Kayabaşı Mahallesi 2.Etap Toki Projesi Başakşehir/İSTANBUL
Fabrikasında / Santralinde üretilip satışa sunulan

İmalatçı tarafından, Fabrika Üretim Kontrolü ve Fabrikadan alınan numunelerin belirlenen deney planına göre deneye tabi tutulması; UNIVERSAL CERTIFICATION tarafından başlangıç tip deneyleri, Fabrikanın ve Fabrika Üretim Kontrolünün başlangıç tetkiki, periyodik gözetimi değerlendirilmesi, onayı, fabrika veya inşaat sahasından veya piyasadan alınan numuneler üzerinde ürün tetkiki yapılmıştır.

TS EN 206:2013+A1:2017

TASARLANMIŞ, NORMAL AĞIRLIKLIL BETON

Standartı ve TS 13515:2019

TS EN 206'nın Uygulamasına Yönelik Tamamlayıcı Standard
ta tanımlanan hükümlerin uygulandığını açıklar.

A	B	C	D	E
C8	X0	S3	CI 0,10	16 - 22,4
C12	X0	S3	CI 0,10	16 - 22,4
C16	X0	S3	CI 0,10	16 - 22,4
C20	XC1	S3 - S4	CI 0,10	16 - 22,4
C25	XC1 - XC2	S3 - S4 - S5	CI 0,10	16 - 22,4
C30	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XD1	S3 - S4 - S5	CI 0,10	16 - 22,4
C30	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XD1	SF1 - SF2	CI 0,10	16
C35	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	CI 0,10	16 - 22,4
C35	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	CI 0,10	16
C40	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	CI 0,10	16 - 22,4
C40	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	CI 0,10	16
C45	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	CI 0,10	16 - 22,4
C45	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	CI 0,10	16
C50	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	CI 0,10	16 - 22,4
C50	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	CI 0,10	16

A: Basınç Dayanımı Sınıfı, B: Çevresel Etki Sınıfı, C: Kıvam Sınıfı, D: En Yüksek Klorür Muhavezesi, E: Agrega En Büyük Tane Anna Büyüklüğü

Bu Belge 25.05.2021 Tarihinde düzenlenmiş olup herhangi bir nedenle askıya alınmadığı veya iptal edilmediği müddetçe; referans koşulları, üretim süreci veya Fabrika Üretim Kontrolünün değiştirilmemesi koşuluyla 24/05/2022 tarihine kadar geçerlidir.

İSTANBUL 25/05/2021

Belge No: 21.U-0723

Yayın Tarihi: 25.05.2021



Suat KAÇMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Yönetim Kurulu Başkanı



Bu belge, teknik gereksinimler sağlandığı, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik olmadığı ve yıllık gözetim denetimleri yapıldığı müddetçe geçerlidir. Sertifikanın durumunu aşağıdaki web sayfasından sorgulayabilirsiniz.

UNIVERSALCERT.COM

Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0020-U

G UYGUNLUK BELGESİ

Belge No:003-0457

ÇİMBETON HAZIRBETON VE PREFABRİK YAPI ELEMANLARI SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Kemalpaşa Caddesi No:19 Işıkkent Bornova / İZMİR

tarafından

Kayabaşı Mahallesi 2.Etap Toki Projesi Başakşehir/İSTANBUL

üretilip pazara sürülen ve 26/06/2009 Tarih ve 27270 Sayılı Resmi Gazete' de yayımlanan Yapı Malzemelerinin
Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe uygun olarak,
Yapı Malzemesi olduğu tespit edilen

TASARLANMIŞ, NORMAL AĞIRLIKLI BETON

A	B	C	D	E
C8	X0	S3	Cl 0,10	16 - 22,4
C12	X0	S3	Cl 0,10	16 - 22,
C16	X0	S3	Cl 0,10	16 - 22,4
C20	XC1	S3 - S4	Cl 0,10	16 - 22,4
C25	XC1 - XC2	S3 - S4 - S5	Cl 0,10	16 - 22,4
C30	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XD1	S3 - S4 - S5	Cl 0,10	16 - 22,4
C30	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XD1	SF1 - SF2	Cl 0,10	16
C35	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	Cl 0,10	16 - 22,4
C35	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	Cl 0,10	16
C40	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	Cl 0,10	16 - 22,4
C40	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	Cl 0,10	16
C45	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	Cl 0,10	16 - 22,4
C45	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	Cl 0,10	16
C50	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	S3 - S4 - S5	Cl 0,10	16 - 22,4
C50	XC1 - XC2 - XC3 - XC4 - XA1 - XA2 - XD1 - XD2	SF1 - SF2	Cl 0,10	16

A: Basınç Dayanımı Sınıfı, B: Çevresel Etki Sınıfı, C: Kıvam Sınıfı, D: En Yüksek Klorür Muhtevası, E: Agrega En Büyük Tane Anma Büyüklüğü

TS EN 206:2013+A1:2017

İmalatçı tarafından Fabrika Üretim Kontrolü ve Fabrikadan alınan numunelerin belirlenen deney planına göre deneye tabi tutulması; UNIVERSAL CERTIFICATION tarafından başlangıç tip deneyleri, Fabrikanın ve Fabrika Üretim Kontrolünün başlangıç tetkiki, periyodik gözetimi değerlendirilmesi, onayı, fabrika veya inşaat sahasından veya piyasadan alınan numuneler üzerinde ürün tetkiki yapılmıştır.

Bu Belge TS EN 206:2013+A1:2017 BETON ve TS 13515:2019

TS EN 206' NİN UYGULAMASINA YÖNELİK TAMAMLAYICI STANDARD ta tanımlanan
hükümlerin uygulandığını açıklar.

Bu Belge 25.05.2021 Tarihinde düzenlenmiş olup herhangi bir nedenle askıya alınmadığı veya iptal edilmediği
müddetçe; referans koşulları, üretim süreci veya Fabrika Üretim Kontrolünün değiştirilmemesi koşuluyla
24/05/2022 tarihine kadar geçerlidir.

İSTANBUL 25/05/2021



Suat KAÇMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Yönetim Kurulu Başkanı

